

INUGEL LONG LIFE 50% G-12

**Líquido refrigerante de motor de longa duração.
Anticorrosão e anticongelante.
Tecnologia OAT - Proteção -37°C / -35°F
Sem nitratos/Sem aminas/Sem fosfatos/Sem boratos/Sem silicatos**

USO

MOTUL INUGEL LONG LIFE 50% G-12 é um líquido refrigerante de longa duração, pronto para o seu uso, elaborado a base de macaco etilenoglicol, utilizando uma aditivación orgânica (OAT - Organic Acid Technology).

Particularmente recomendado para os circuitos de refrigeração de veículos ligeiros, veículos pesados, obras públicas, agrícolas, motocultores, barcos, motores estacionários, ...

PRESTAÇÕES

NORMAS
BRITISH STANDARD BS 6580
JIS 2234 / USA O-A548
UNE STANDARD 26-361-88/1

PRESTAÇÕES
SAE J814, VW G12+

Contém um produto amargo conforme o decreto N°95326 de 20.3.95 para dissuadir a sua ingestão, os líquidos refrigerantes/anticongelantes tem um sabor doce, mas são nocivos.

Proteção ótima dos circuitos refrigerantes contra o gelo e a corrosão dos metais ferrosos e não ferrosos. A tecnologia OAT favorece o intercâmbio térmico e permite uma refrigeração mais eficaz do motor atrasando o ponto de ebulição.

Esta tecnologia orgânica conserva as suas propriedades anticorrosão a elevada temperatura. O consumo limitado dos inibidores de corrosão permite intervalos mais extensos de manutenções. Acréscimo da vida útil da bomba de água, evitando a cavitação.

Compatível com juntas, tubos e componentes plásticos.

Diluição: 50%

Grau de proteção: -37°C.

Cor: Rosa

INUGEL LONG LIFE 50% G-12

**Líquido refrigerante de motor de longa duração.
Anticorrosão e anticongelante.
Tecnologia OAT - Proteção -37°C / -35°F
Sem nitratos/Sem aminas/Sem fosfatos/Sem boratos/Sem silicatos**

RECOMENDAÇÕES

Pronto para usar, efetuar a substituição sem acrescentar água. No caso de adicionar água, é preferível que seja água desmineralizada

Intervalos de manutenção: Segundo frequências recomendadas pelos construtores.

Não misturar com produtos que não se têm orgânicos, de modo a manter as propriedades protetoras.

Este produto não pode ser utilizado para a proteção contra o gelo em sistemas de água potável

**CARACTERÍSTICAS
TECNICAS**

Farbe		Rosa
Densidade a 20°C (68°F)		1.080 g / mL
Ponto de fluidez		-35.0 ° C / -31.0 ° F
pH	ASTM D1298	8.4
Cristalização inicial	ASTM D1177	-38.0 ° C / -34.6 ° F
Ponto de ebulição	ASTM D1120	136.0 (+1,5 bar) ° C